

Maschinenliste

Abteilung: Zerspanung

Frästechnik:

Wehner Metalltechnik GmbH & Co. KG
 Oberkalbacher Str. 45 • 36148 Kalbach-Uttrichshausen
 Tel. 09742/8100-0 • Fax 09742/8100-33



DMG DMU 75 Monoblock	
Arbeitsbereich:	X 750mm / Y 650mm / Z 560mm
Rundtisch:	650 mm
4. und 5. Achse:	Simultan
Starttisch:	800 x 600 mm
Max. Tischbeladung:	600 Kg
Spindelleistung:	35 KW
Anzahl WKZ Plätze:	60
Max Drehzahl:	20.000 1/min
Steuerung:	Siemens 840 D Operate



DMG DMF 200 8	
Arbeitsbereich:	X 2000mm / Y 800mm / Z 850mm
Rundtisch:	650 mm
4. und 5. Achse:	Simultan
Starttisch:	2300 x 800 mm
Max. Tischbeladung:	2000 Kg
Spindelleistung:	21 KW
Anzahl WKZ Plätze:	40
Max Drehzahl:	15.000 1/min
Steuerung:	Siemens 840 D Operate



DMG DMU 50	
Arbeitsbereich:	X 650mm / Y 500mm / Z 475mm
Rundtisch:	630 mm
4. und 5. Achse:	Simultan
Max. Tischbeladung:	200 Kg
Spindelleistung:	21 KW
Anzahl WKZ Plätze:	60
Max Drehzahl:	15.000 1/min
Steuerung:	Siemens 840 D Operate



Halter Load-assistant	Werkstückhandling für DMU 50
Min. Bauteilgröße:	10 mm x 10 mm
Max. Bauteilgröße:	230 mm x 230 mm
Roboter:	Fanuc
Max. Tischbeladung:	750 Kg
Max. Bauteilgewicht:	25 Kg



DMG CMX 800V	
Arbeitsbereich:	X 800mm / Y 560mm / Z 510mm
Starttisch:	800 x 600 mm
Max. Tischbeladung:	800 Kg
Spindelleistung:	9 KW
Anzahl WKZ Plätze:	60
Max Drehzahl:	12.000 1/min
Steuerung:	Siemens 840 D Operate



Spinner U 1520	
Arbeitsbereich:	X 1520mm / Y 520mm / Z 460mm
Rundtisch:	650 mm
4. und 5. Achse:	Simultan
Starttisch:	920 x 540 mm
Max. Tischbeladung:	500 Kg
Spindelleistung:	19 KW
Anzahl WKZ Plätze:	54+1
Max Drehzahl:	12.000 1/min
Steuerung:	Siemens 840 D Operate



DMG DMU 70	
Arbeitsbereich:	X 750mm / Y 600mm / Z 520mm
Rundtisch:	800 x 620 mm
4. und 5. Achse:	Angestellt
Max. Tischbeladung:	350 Kg
Spindelleistung:	13 KW
Anzahl WKZ Plätze:	16+1
Max Drehzahl:	10.000 1/min
Steuerung:	Siemens 840 D Solutionline

Drehtechnik:



DMG CTX alpha 500	
Drehdurchmesser:	200 mm
Max Werkstücklänge:	520 mm
Stangenbearbeitung:	bis 65 mm
Hauptspindel:	6.000 1/min
Gegenspindel:	6.000 1/min
Werkzeugträger:	12x VDI 30
Angetriebene Werkz.:	12x max. 5.000 1/min
Y Achse:	+/- 40 mm
Steuerung:	Siemens 840 D Solutionline



Top Automationsi	
Max. Stangenlänge:	3.200 mm
Max. Durchmesser:	65 mm



DMG CTX beta 800	
Drehdurchmesser:	410 mm
Max Werkstücklänge:	800 mm
Stangenbearbeitung:	bis 102 mm
Hauptspindel:	4.000 1/min
Gegenspindel:	6.000 1/min
Werkzeugträger:	12x VDI 40
Angetriebene Werkz.:	12x max. 5.000 1/min
Y Achse:	+/- 40 mm
Steuerung:	Siemens 840 D Operate



Top Automationsi	
Max. Stangenlänge:	3.200 mm
Max. Durchmesser:	100 mm



DMG CLX 550	
Drehdurchmesser:	480 mm
Max Werkstücklänge:	1240 mm
Stangenbearbeitung:	bis 102 mm
Hauptspindel:	3.250 1/min
Werkzeugträger:	12x VDI 40
Angetriebene Werkz.:	12x max. 5.000 1/min
Y Achse:	+/- 60 mm
Steuerung:	Siemens 840 D Operate

Blechbearbeitung:

Laserschneiden:



Trumpf 3030 L20	
Arbeitsbereich:	3000 mm / 1500 mm
Laserleistung:	5000 Watt
Materialien:	
Baustahl:	max. 25 mm
Edelstahl:	max. 20 mm
Aluminium:	max. 12 mm



Trumpf 5030 L76	
Arbeitsbereich:	3000 mm / 1500 mm
Laserleistung:	8000 Watt
Materialien:	
Baustahl:	max. 30 mm
Edelstahl:	max. 40 mm
Aluminium:	max. 25 mm
Messing:	max. 10 mm
Kupfer:	max. 10 mm

CNC Abkanten:



Trumpf 7050	
Arbeitsbereich:	1530 mm
Max Presskraft:	50 t



Trumpf 5230	
Arbeitsbereich:	4000 mm
Max Presskraft:	230 t



Trumpf 5230	
Arbeitsbereich:	3000 mm
Max Presskraft:	230 t

Entgraten / Kantenverrunden:



Löwer Discmaster	
Max. Arbeitsbereich:	1500 mm
Bauteilgrößen:	20 x 20 x 1 – 1.500 x 3.000 x 8
mögliche Materialien:	Nichtrostende Stähle (VA)



Lissmac SBM-L1500	
Max. Arbeitsbereich:	1500 mm
Bauteilgrößen:	150 x 15 x 1 – 1.500 x 3.000 x 20
mögliche Materialien:	Nichtrostende Stähle (VA)
	Aluminium

Trowalisieren:



Walther CF 200	
Arbeitsbehälter:	200 l
Nutzvolumen:	125 l
Max. Werkstückgr.:	170 mm diagonale
mögliche Materialien:	Stahl, Aluminium, VA