



Ölspurhexe WM-250-3-H mit Reinigungshaube

angepasst. Durch diese Drehzahlsteuerung wird der Verschleiß der Drehdurchführungen minimiert, die Reinigungsleistung verstärkt und die Entstehung von „Kreisen“ auf der gereinigten Fläche vermieden.

Auf Wunsch können zusätzlich oszillierende Bürsten in die Reinigungshaube integriert werden, um das zuvor aufgebrachte Reinigungstensid in die Poren der Fahrbahn einzuarbeiten.

Um die Energieeffizienz des Reinigungssystems zu steigern, wird bei der Ölspurhexe WM 250-3-H das Frischwasser im Zulauf zur HD-Pumpe mittels eines Hydraulik/Wasser Wärmetauschers vorgewärmt, um den immer wichtiger werdenden ökologischen Aspekten gerecht zu werden. Die Steuerung der Wassererwärmung, die aus einem Wärmetauscher und zwei mehrstufigen Durchlaufheizern besteht, wird hierbei komplett von der Maschinensteuerung übernommen. Je nach Wärmebedarf schaltet diese die erforderlichen Heizstufen, um eine gleichbleibende Wassertemperatur von bis zu 95°C zu erzeugen. Durch diese intelligente Steuerung können das Takten der Heizflamme und sich daraus ergebene Schwankungen der Wassertemperatur vermieden werden.

Die ergonomische Bedienung erfolgt dabei über das 12“-Touchpanel, welches gleichzeitig alle Betriebsdaten der Reinigungsmaschine anzeigt. Das Touchpanel sowie der Joystick, mit dem sowohl die Fahrgeschwindigkeit als auch alle hydraulischen Schwenkfunktionen gesteuert werden, sind individuell vom Maschinenführer in Lage und Position verstellbar.

Technische Daten:

Frischwasser:	2.000 l
Abwasser:	2.400 l
max. Arbeitsdruck:	240 bar
max. Reinigungsbreite:	1.500 mm
HD Rotoren:	3 x 500 mm
Einsatzzeit bei 250 bar:	max. 260 min
zul. Gesamtgewicht	8.500 kg / 7.490 kg*

* nur mit eingeschränkter Ausstattung und reduzierten Tankvolumen

Nachdem die Firma Wehner Metalltechnik auf der letzten IFBA den interessierten Messebesuchern die neue Ölspurhexe WM 250-3-H vorgestellt hat, wurde diese in der zweiten Jahreshälfte 2017 bis zur Serienreife weiterentwickelt. Nach erfolgreicher LK-M Zertifizierung ist bereits im Dezember das erste Exemplar dieses Maschinentyps an das Unternehmen EURES Reinigungs- und Sanierungstechnik GmbH in Zülpich ausgeliefert worden und stellt dort täglich seine Leistungsfähigkeit erfolgreich unter Beweis.

Fahrgestell:

Die Ölspurhexe WM 250-3-H ist eine von Grund auf neu entwickelte Ölspurbeseitigungsmaschine auf Basis eines handelsüblichen 8,8-t-MAN-Fahrgestells, welche auch in der Basisausstattung bei reduzierten Tankvolumen mit einem zulässigen Gesamtgewicht von 7,49 t zugelassen werden kann.

Funktion/Technik:

Die Flächenreinigung erfolgt bei diesem Maschinentyp unter einer Mehrkammer-Reinigungshaube mit drei separat zuschaltbaren HD-Rotoren. Die Reinigungshaube passt sich durch ihre flexible Aufhängung Bodenunebenheiten an und kann darüber hinaus hydraulisch nach rechts und links ca. 150 mm über die Spurbreite des Trägerfahrzeuges hinaus verfahren werden. Optional können die HD-Rotoren hydraulisch sowohl mit als auch gegen den Wasserstrahl angetrieben werden, um den Reinigungseffekt zu verstärken. Die Rotorendrehzahl wird dabei automatisch von der Maschinensteuerung an die Fahrzeuggeschwindigkeit

