

Ölspurhexe

WM 260-3-H



Fahrzeug:

Die Ölspurhexe WM 260-3-H verfügt über eine neu entwickelte Reinigungshaube zur Ölspurbeseitigung. Die Reinigungseinheit wird je nach gewünschtem Frisch- und Abwasservolumen an Fahrgestelle mit 12t, 15,5t und 18t zGG. montiert.

Funktion / Technik:

Die Flächenreinigung erfolgt unter einer dreiteiligen Mehr-Kammer-Reinigungshaube mit drei einzeln angetriebenen und zuschaltbaren HD-Rotoren. Da die beiden äußeren Segmente der Reinigungshaube schwimmend am Mittelteil aufgehängt sind, passt sich die Haube bestens an Fahrbahnunebenheiten an. Des Weiteren ist die Reinigungshaube mit einer seitlichen bis an die Vorderseite hineinragenden Absaugung versehen und kann hydraulisch ca. 150 mm nach rechts und links über die Spurbreite des Trägerfahrzeuges hinaus verfahren werden. Durch diesen Aufbau wird ermöglicht, Fahrbahnen mit Quergefälle sowie in Teilen abfallende bzw. ansteigende Fahrbahnen (bis zu 80mm) ohne nennenswerte Verluste der Absaugleistung zu reinigen.

Optional können die HD-Rotoren, um den Reinigungseffekt zu verstärken, hydraulisch sowohl mit als auch gegen den Wasserstrahl angetrieben werden. Die Rotorendrehzahl wird dabei automatisch von der Maschinensteuerung an die Fahrzeuggeschwindigkeit angepasst, um den Verschleiß der Drehdurchführungen zu minimieren und die Bildung von „Kreisen“ auf der Fahrbahn zu vermeiden.



Ölspurhexe

WM 260-3-H



In der Transportstellung wird die Reinigungseinheit nahezu senkrecht vor dem Fahrzeug angehoben, was gleichzeitig Wartungs- und Reinigungsarbeiten erheblich erleichtert.

Um die Energieeffizienz des Reinigungssystems zu steigern, kann bei der Ölspurhexe WM 260-3-H das Frischwasser im Zulauf zu den HD-Pumpen mittels eines Hydraulik- bzw. Wasser-Wärmetauschers vorgewärmt werden, um den immer wichtiger werdenden ökologischen Aspekten gerecht zu werden.

Bedienung / Steuerung:

Die Steuerung der Wassererwärmung, die aus einem optionalen Wärmetauscher und je einem doppelstufigen Durchlauferhitzer pro HD-Pumpe und Rotor besteht, wird hierbei komplett von der Maschinensteuerung übernommen. Je nach Wärmebedarf schaltet diese die erforderlichen Heizstufen, um das Takten der Durchlauferhitzer zu vermeiden und eine gleichbleibende Wassertemperatur von bis zu 95°C zu erzeugen.

Die ergonomische Bedienung erfolgt dabei über ein 12"-Touchpanel, welches gleichzeitig alle Betriebsdaten der Reinigungsmaschine anzeigt. Das Touchpanel sowie der Joystick, mit dem sowohl die Fahrgeschwindigkeit als auch alle hydraulischen Schwenkfunktionen gesteuert werden, können individuell vom Maschinenführer in Lage und Position eingestellt werden.



Technische Daten:

- Frischwasser: 3.500 - 5.500 ltr.
- Abwasser: 3.900 - 6.500 ltr.
- Arbeitsdruck: 180 bis 260 bar
- Reinigungsbreite: 2.100 mm
- Rotoren: 3 x 750 mm
- Einsatzzeit: 260 bar: 310 / 540 min
- zul. Gesamtgewicht: 12t / 15,5t / 18t
- Wasserverbrauch ca.: 9 - 33 l/min